

Kompakt Revers-Osmose Anlage

NEBROSAN RO 200 Kompakt

Produktbeschreibung:

Anschlussfertige Revers-Osmose Anlage zur Entsalzung von Trinkwasser gem. der deutschen Trinkwasserverordnung.

Verblockungsindex:	max. 3
Salzgehalt: (bei Speisung mit Enthärtungsanlage)	max. 2.000 mg/Liter
Chlorkonzentration:	< 0,01 mg/Liter
Mangangehalt:	< 0,05 mg/Liter
Eisengehalt:	< 0,05 mg/Liter



Das System beinhaltet folgende Technologien zur Wasseraufbereitung:

- **Vorbehandlung** zum Schutz der weiteren Aufbereitungsstufen vor freiem Chlor und Partikeln und Schwebstoffen
- **Umkehr-Osmose-Modul** zur Entfernung von organischen und anorganischen Verunreinigungen, Mikroorganismen, Partikeln und Kolloiden
- **Digitale Steuerung** zur vollautomatischen Überwachung und Steuerung von Umkehr-Osmose Anlagen
- **Drucktank** zur vollautomatischen, lichtgeschützten Vorratshaltung von VE- bzw. Reinwasser

Ausführung:

Die NEBROSAN RO 200 kompakt ist eine kompakte, geschlossene und staubfreie Komplettanlage als Schrankausführung inkl. Vorbehandlung, Umkehr-Osmose Modul, digitale Mikroprozessor-Steuerung und Drucktank. Betriebsbereit als Standgerät. Die kompakte Bauform und machen die Anlage zur einer idealen Versorgung für viele Anwendungen.

Technische Spezifikationen NEBROSAN RO 200 Kompakt :

NEBROSAN	RO 200 Kompakt
Permeatleistung bei 10° C	200 l/h
Entsalzungsrate min.	95 %
Ausbeute	25-60 %
Elektroanschluss	230 V / 50 Hz
Anschlusswert	0,55 kW
Speisewasseranschluss	R ¾"
Anschlüsse Permeat/Konzentrat	R ¾" / 8 mm Schnellverschluss
Speisewassertemperatur min./max.	5/35 °C
Speisewasserdruck min./max.	2/6 bar
Umgebungstemperatur max.	40 °C
pH-Wert	3-11
Abmessungen	B 520 x T 495 x H 810 mm
Gewicht	ca. 50 kg